

LISTA DE POSIÇÕES						
POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP (mm)	MATERIAL	PESO (kg)	SUP (m²)
TC-12	4	C 120x50x20x2.65	4245	ASTM A36	22.0	88.1
SUPERFÍCIE A TRATAR = 4.3 m²					8.6	
PESO TOTAL = 88.1 kg						
POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP (mm)	MATERIAL	PESO (kg)	SUP (m²)
TC-14	66	C 120x50x20x2.65	4175	ASTM A36	21.7	142.6
SUPERFÍCIE A TRATAR = 139.0 m²					139.0	
PESO TOTAL = 1429.6 kg						
POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP (mm)	MATERIAL	PESO (kg)	SUP (m²)
TC-16	26	C 120x50x20x2.65	4300	ASTM A36	22.3	57.9
SUPERFÍCIE A TRATAR = 56.4 m²					56.4	
PESO TOTAL = 579.8 kg						
POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP (mm)	MATERIAL	PESO (kg)	SUP (m²)
TC-17	24	C 120x50x20x2.65	5300	ASTM A36	27.5	66.0
SUPERFÍCIE A TRATAR = 61.5 m²					64.2	
PESO TOTAL = 660.0 kg						
POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP (mm)	MATERIAL	PESO (kg)	SUP (m²)
TC-18	26	C 120x50x20x2.65	4560	ASTM A36	23.7	61.5
SUPERFÍCIE A TRATAR = 59.8 m²					59.8	
PESO TOTAL = 615.1 kg						
POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP (mm)	MATERIAL	PESO (kg)	SUP (m²)
TC-19	28	C 120x50x20x2.65	4200	ASTM A36	21.8	61.0
SUPERFÍCIE A TRATAR = 59.3 m²					59.3	
PESO TOTAL = 610.1 kg						
POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP (mm)	MATERIAL	PESO (kg)	SUP (m²)
TC-20	2	C 120x50x20x2.65	3215	ASTM A36	16.7	3.4
SUPERFÍCIE A TRATAR = 3.2 m²					3.2	
PESO TOTAL = 33.4 kg						
POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP (mm)	MATERIAL	PESO (kg)	SUP (m²)
TC-21	2	C 120x50x20x2.65	2965	ASTM A36	15.4	3.0
SUPERFÍCIE A TRATAR = 3.0 m²					3.0	
PESO TOTAL = 30.8 kg						
POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP (mm)	MATERIAL	PESO (kg)	SUP (m²)
TC-22	4	C 120x50x20x2.65	5350	ASTM A36	28.1	112.10
SUPERFÍCIE A TRATAR = 11.1 m²					11.05	
PESO TOTAL = 112.1 kg						

LISTA DE POSIÇÕES						
POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP (mm)	MATERIAL	PESO (kg) UNIT. TOTAL	SUP (m²) TOTAL
CR-54	24	CORRENTE RÍGIDA		90 ASTM A36	2.2 53.4	
CR-54	48	# 90 x 60 x 4.75			0.2 9.7	
CR-51	2	L 43x43x2.65	1062	ASTM A36	1.8 43.8	
CR-55	2	CORRENTE RÍGIDA			3.2 6.5	
CR-55	4	# 90 x 60 x 4.75		90 ASTM A36	0.2 0.8	
CR-52	2	L 43x43x2.65	1633	ASTM A36	2.8 57.6	
CR-52	62	CORRENTE RÍGIDA			2.8 171.5	
PISO 124	48	# 90 x 60 x 4.75		90 ASTM A36	0.2 25.0	
PISO 62	2	L 43x43x2.65	1363	ASTM A36	1.8 43.8	
CR-53	56	CORRENTE RÍGIDA			2.6 145.2	
PISO 112	48	# 90 x 60 x 4.75		90 ASTM A36	0.2 22.6	
PISO 56	2	L 43x43x2.65	1263	ASTM A36	2.2 122.6	
CR-54	2	CORRENTE RÍGIDA			3.0 6.0	
PISO 4	4	# 90 x 60 x 4.75		90 ASTM A36	0.2 0.8	
PISO 2	2	L 43x43x2.65	1488	ASTM A36	2.6 52.0	
PESO TOTAL = 382.5 kg					SUPERFÍCIE A TRATAR = 38.7 m²	
POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP (mm)	MATERIAL	PESO (kg) UNIT. TOTAL	SUP (m²) TOTAL
MF-36	8	L 50x50x3.0	915	ASTM A36	2.1 75.2	
MF-36	8	L 50x50x3.0	1518	ASTM A36	3.6 35.8	
MF-38	8	L 50x50x3.0	1525	ASTM A36	3.5 27.9	
MF-38	8	L 50x50x3.0	1920	ASTM A36	4.4 35.1	
MF-40	8	L 50x50x3.0	1750	ASTM A36	4.0 32.0	
MF-40	8	L 50x50x3.0	1975	ASTM A36	3.8 35.7	
MF-42	8	L 50x50x3.0	1840	ASTM A36	4.2 33.6	

PESO TOTAL = 263.4 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR = 23.1 m²		
POS.	QTD.	DESCRIÇÃO	COMP (mm)	MATERIAL	PESO (kg)	SUP. (m²)
CV-29 <td>16</td> <td>FERR RED. Ø 9.53</td> <td>4850</td> <td>ASTM A36</td> <td>2.4</td> <td>38.7</td>	16	FERR RED. Ø 9.53	4850	ASTM A36	2.4	38.7
CV-30	48	FERR RED. Ø 9.53	5000	ASTM A36	2.5	121.0
CV-31	16	FERR RED. Ø 9.53	5300	ASTM A36	2.7	42.8
PESO TOTAL = 202.6 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR = 11.7 m²		
POS.	QTD.	DESCRIÇÃO	COMP (mm)	MATERIAL	PESO (kg)	SUP. (m²)
TR-32	24	FERR RED. Ø 9.53	2950	ASTM A36	1.0	24.8
TR-33	24	FERR RED. Ø 9.53	2950	ASTM A36	1.1	26.8
TR-34	8	FERR RED. Ø 9.53	2350	ASTM A36	1.2	9.5
TR-35	16	FERR RED. Ø 9.53	2000	ASTM A36	1.0	16.1
PESO TOTAL = 78.4 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR = 4.4 m²		

POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	MATERIAL	PESO (kgf) UNIT.	TOTAL	SUP. (m²)
CT-44	2	CANTONEIRA DE SUPORTE			26.2	52.3	3.0
P69	10	L 115x41x3.00	60	ASTM A36	0.2	2.2	3.0
P70	2	L 64x54x4.75	5510	ASTM A36	25.1	50.2	2.8
PESO TOTAL = 52.3 kg					SUPERFÍCIE A TRATAR: 3.8 m², 0m²		

POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	MATERIAL	PESO (kgf)		SUP. (m²)
					UNIT.	TOTAL	
CT-45	2	CANTONEIRA DE SUPORTE			26.2	52.3	3.0
P69	10	L 115x41x3.00	80	ASTM A36	0.2	2.2	0.0
P70	2	L 64x54x4.75	5510	ASTM A36	2.1	50.2	2.8
PESO TOTAL = 52.3 kg			SUPERFÍCIE A TRATAR: 3.8 m²/0m²				

POS.	QTD.	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	MATERIAL	PESO (kgf) UNIT. TOTAL	SUP. (m²)
CT-48	4	CANTONEIRA DE SUPORTE			4.21 16.85	0.94
CT-48	4	L 64x64x4.75	925	ASTM A36	4.21 16.85	0.94
PESO TOTAL = 163 kg			SUPERFÍCIE A TRATAR: 0.94 m²			

POS.	QTD	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	MATERIAL	PESO (kgf)		SUP. (m²)
					UNIT.	TOTAL	
CT-49	6	CANTONEIRA DE SUPORTE			11.4	68.3	3.8
CT-49	6	L 64x64x4.75	2500	ASTM A36	11.4	68.3	3.8
PESO TOTAL = 68.3 kg				SUPERFÍCIE A TRATAR: 3.8 m²			

POS.	QTD.	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	MATERIAL	PESO (kg)	SUP. (m²)
CT-48	4	CANTONEIRA DE SUPORTE			4.21	16.85
CT-49	4	L 64x64x4.75	925	ASTM A36	4.21	16.85
SUPERFÍCIE A TRATAR = 0.94 m²					0.94	
PESO TOTAL = 16.9 kg						

POS.	QTD.	DESCRIÇÃO	COMP. (mm)	MATERIAL	PESO (kg)	SUP. (m²)
CT-49	6	CANTONEIRA DE SUPORTE			11.4	68.3
CT-49	6	L 64x64x4.75	2500	ASTM A36	11.4	68.3
SUPERFÍCIE A TRATAR = 3.3 m²					3.3	
PESO TOTAL = 69.3 kg						

**NOTAS:**

1. VERIFICAR EM MILÍMETROS E NÁVEIS EM METROS.

2. VERIFICAR POSIÇÃO EXATA DE VIGAS NO PROJETO ESTRUTURAL DE CONCRETO ARMADO.

3. VERIFICAR DETALHES CONSTRUTIVOS PERTINENTES NAS PRANCHAS DE DETALHAMENTO.

4. EM CASO DE CONFLITO DE INFORMAÇÕES ENTRE O PROJETO GRÁFICO E O MEMORIAL DESCRITIVO, PREVALECEM AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NOS DESENHOS.

5. ALTERAÇÕES NESTE PROJETO SOMENTE COM AUTORIZAÇÃO EXPRESSA DO FINE.

6. AS VIGAS EM CONCRETO ARMADO, DEVEM DIAPOR DE FACHES SUPERIORES NAVEJADAS E MACIÇAS, PARA APOIO E FIXAÇÃO DA ESTRUTURA METÁLICA DE COBERTURA.

7. AS PLATIBANDAS EM ALVENARIA, VIGAS DE CONCRETO ARMADO E DEMAIS ELEMENTOS, DEVEM POSSUIR FORÇA = 20MPa PARA RESISTIR AOS CARREGAMENTOS INDICADOS NO QUADRO DE CARGAS.

8. AS CHAPAS PERFORADAS DE ACABAMENTO DE FACHADAS E PLATIBANDAS E SUAS FIVAGENS DEVEM SEGUIR AS ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NO PROJETO ESPECÍFICO E ORIENTAÇÕES DO FORNECEDOR / FABRICANTE.

9. OS ADJUNTOS DE RUÍDO, CALHAS E FUNILÁRIAS DEVEM SEGUIR AS ESPECIFICAÇÕES CONTIDAS NO PROJETO ESPECÍFICO E ORIENTAÇÕES DO FORNECEDOR / FABRICANTE.

10. SERÃO APLICADAS TELHAS TERMOACÚSTICAS, TIPO SANDUÍCH, COM AS SEGUINTES CAMADAS:

REVESTIMENTO SUPERIOR EM AÇO PRETINTADO, NA COR BRANCA, DE ESPESURA 0,30mm;

NÚCLEO EM ESPUMA RÍGIDA DE POLIISOCIANURATO (PIR), COM DENSIDADE MÉDIA ENTRE 30 A 40 KG/M³;

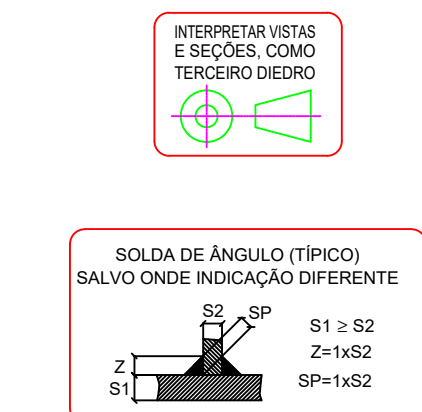
REVESTIMENTO INFERIOR EM AÇO GALVALUME, PARA OS BLOCOS A E B) E EM AÇO PRETINTADO NA COR BRANCA (PARA O PÁTIO COBERTO) DE ESPESURA 0,43mm;

TODOS OS ELEMENTOS METÁLICOS DA ESTRUTURA DE COBERTURA, DEVEM RECEBER TRATAMENTO DE ACABAMENTO COM PINTURA EPOXI (CAMADA MÍNIMA 120 MICRONS), NA COR BRANCA (PAL 0003).

**REGRAS:**

1. PLANILHA DE QUANTITATIVOS;

2. MEMORIAL DESCRITIVO E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.



**NOTAS GERAIS:**

1. DESENHO:

AS VISTAS ACADIMADAS NAS PRANCHAS DE MONTAGEM SÃO OLHANDO A OBRA DE FORA PARA CENTRO.

AS PLANTAS BAIIXAS ESTÃO DESINHADAS VISTAS DE CIMA PARA BAIXO.

DIMENSÕES ESTÃO EM MILÍMETROS (mm).

AS MEDIDAS E COTAS PREVALECEM SOBRE O DESENHO.

2. ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:

A. AÇO ESTRUTURAL:

PERFIS LAMINADOS (V)..... ASTM A572 G50

CHAPAS..... ASTM A36

PERFIS DE CHAPA CORRUGADA..... ASTM A36

PERFIS REDONDOS..... ASTM A36


CHAVILHADORES..... ASTM A36

PARAFUSOS E PORCAS..... ASTM A305

B. SOLDAS: NORMA AWS - ELETRODO E7018 OU ARAUE ADICIONADO DE C02.


																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

 <p>The drawing shows a side view of a cantoneira (channel) with a total length of 6000 mm. It is divided into three sections: a 1000 mm section on the left, a 4000 mm section in the middle, and a 1000 mm section on the right. The channel has a height of 45 mm. There are four circular holes, one in each section. The label 'CANTONEIRA CT-45' is written in red text at the bottom left.</p>						
--	--	--	--	--	--	--

	
<u>CANTONEIRA CT-48</u>	<u>CANTONEIRA CT-49</u>

03	JANEIRO / 2025	Revisão geral da disciplina conforme a atualização da arquitetura. Redimensionamento dos elementos estruturais metálicos para adequação da arquitetura e novo layout.
02	JANEIRO / 2017	Adequação à NBR 9050:2015. Alteração: quadro de áreas, sanitários infantis 1 e 2, altura da platibanda, mobiliário e equipamento, altura da cerâmica nos sanitários, cor dos portões dos sanitários e altura da porta PA4. Anulação das cotas hidráulicas e esgoto pré-estabelecidas. Redução da chapa de aço abaixo da platibanda.
01	AGOSTO / 2016	Alteração paredes - shaft para tubulação hidráulica e detalhamento; alteração da altura da platibanda.
Nº	DATA	DESCRIÇÃO



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO

PROJETO PADRÃO - FNDE

PROPRIETÁRIO: MUNICÍPIO DE IBIRITÉ - CNPJ 18.715.400/0001-78 - Representante: DINIS PINHEIRO

ENDEREÇO: RUA JÚLIO CESAR DE JESUS - SN - BAIRRO BELA VISTA

MUNICÍPIO - UF: IBIRITÉ/GO

PROPRIETÁRIO:

RESP. TÉCNICO: CAU / CREA

AUTOR DO PROJETO: CAU / CREA

APROVAÇÕES:

CAU / CREA

PREFETURA / RA

OBSERVAÇÕES:

CRECHE PRÉ-ESCOLA TIPO 2

PROJETO DE ESTRUTURA METÁLICA

COORDENAÇÃO: CGEST - Coordenação Geral de Infraestrutura Educacional

ESTRUTURA METÁLICA: DETALHAMENTO EXECUTIVO PARA FABRICAÇÃO

TERÇAS DE COBERTURA, CORRENTES RÍGIDAS, CONTRAVENTAMENTOS, TIRANTES, SUPORTES

REVISÃO: R.00 R.01 R.02

INDICADAS: DATA: 01/01/2025

FRANCHA: 05/05

SMT